

TERMINAL DE CONTROL PRODUCCION, HORARIO Y ACCESOS: **CP-5000XP**

Con analizador de marcajes, que informa mediante voz de la realización correcta de fichajes

Descripción general:

La terminal de Control Horario/Accesos/Producción **CP-5000XP** es un elemento **ideal para la captura en planta de datos de producción** y su posterior procesado en un ordenador con un programa de gestión, en tiempo real si es necesario. Simultáneamente puede utilizarse para control horario del personal (entradas/salidas).

Mediante un menú se establece un sencillo diálogo terminal-operario, con el cual **se rellenan los boletines de trabajo, ya sea por teclado o lector de códigos de barras** (opcional). Gracias a su display gráfico, la introducción de los datos de producción se realiza de forma rápida y precisa.

Los marcajes de presencia pueden realizarse con **teclado, tarjetas de proximidad o lector de huellas dactilares (opcional)**. Se conecta a un PC o red Ethernet con el fin de vaciar la memoria de marcajes de la terminal y llevar a cabo tareas de programación de la misma.

Su **display gráfico**, con retroiluminación controlada, permite configurar fácilmente la terminal mediante cómodos menús, además de mostrar nítidamente la visualización de la fecha, hora, descripciones de incidencias, indicadores de funcionamiento, mensajes, etc. Incorpora un teclado de 20 teclas para varias funciones: **acceder a los boletines de trabajo, rellenarlos mediante datos de producción, fichar por teclado** cuando no se dispone de tarjeta, introducir **códigos de incidencias**, acceso a menús, consultar en el visor los marcajes realizados anteriormente (**función Fly-Back**), consultar **saldos de horas personales** de forma fija o en tiempo real, consultar **el número de días de vacaciones realizados**... Puede mostrar **mensajes personalizados** o el **nombre del empleado** en el momento de fichar.



El **Analizador de Marcajes y los Mensajes de Voz**, permiten el control de los fichajes, avisando de retrasos, faltas de marcaje e introducción de incidencias, permitiendo una superior disciplina de marcaje. Saluda mediante voz las entradas y salidas: "Buenos días", "Buenas tardes", "Buenas noches", "Adiós"; indica el tipo de movimiento: "Entrada", "Salida"; avisa al trabajador de entradas o salidas a destiempo: "Llega tarde, indique el motivo", "Sale antes de hora, indique el motivo"; informa de marcajes defectuosos o no autorizados: "Vuelva a pasar la tarjeta", "Tarjeta incorrecta", "Tarjeta no aceptada", "Pruebe otro dedo", "No está autorizado"; advierte de la presencia de un mensaje personal en pantalla: "Tiene un mensaje personal";... En control de producción, emite un mensaje de aviso cuando se produce la entrada de un código erróneo. También dispone de un termómetro que indica la temperatura ambiente.

La terminal **CP-5000P** permite la entrada de datos alfanuméricos a través de código de barras y sólo numéricos a través del teclado, pudiendo **controlar la veracidad de los datos entrados** cotejándolos con códigos declarados como válidos.

Dispone de una amplia conectividad: **RS232, RS422, RS485** y **Ethernet (TCP/IP)**, permitiendo la conexión de **módems analógicos, GSM, GPRS** y también a través de **Internet**.

Permite la conexión de hasta 30 lectores periféricos externos, a través de un bus de conexión, lo que la hace Ideal cuando se requiere más de un punto de fichaje o realizar **control de accesos** (individualizable por puertas, en franjas horarias para distintos días de la semana y hasta una fecha concreta). Posibilidad de imponer entradas y salidas alternadas (**antipassback**), por PIN (**número de identificación personal**) entrado por teclado. Puede programarse un contador que limite el número de accesos de una persona a un lugar determinado. Además, dispone de **una batería** para el mantenimiento de la memoria y del reloj y otra opcional para poder fichar ante cortes de corriente eléctrica. Adaptable a cualquier formato Standard de tarjeta magnética sobre pista 2, permitiendo fichar incluso mediante tarjetas de crédito.

La terminal **CP-5000XP** se suministra con lectora de tarjetas de proximidad y se dispone de las siguientes opciones: Lector de tarjetas magnéticas, lector de huellas dactilares, lector de código de barras, batería de funcionamiento de 4 horas y marcaje por señal externa.

Junto con los programas de Gestión Horaria **GESPRET/w** y **GESPRES/w**, se puede adquirir el programa **CONTAPROD** para el seguimiento de órdenes de fabricación, sometidas a diferentes operaciones, mediante el lanzamiento de hojas de ruta y la cumplimentación de boletines por parte de los operarios, de este modo, se obtendrá un potente equipo para la captura de datos en planta y gestión de los mismos en ordenador, para disponer de informes sobre tiempos y costes de fabricación. Si por el contrario ya tienen un programa de producción propio, puede utilizarse el programa de comunicaciones **WOMPRET** con el que podrá trabajar mediante ficheros **ASCII, ACCESS, DBF, ...** Para desarrolladores de software se dispone de programa de comunicaciones y servidor de comunicaciones para Windows y librería para Visual Studio .Net

Características.

- Display gráfico de 128 x 64 píxeles, con retroiluminación controlada.
- **Boletines de producción flexibles:** permiten establecer **qué valores** son permitidos para cada campo (línea) del boletín, lo que evita errores por parte del usuario. Además dan la posibilidad de establecer **qué campos se quieren pedir** al usuario **en función del valor entrado en el campo precedente**. El número de boletines disponible depende de la cantidad de valores a controlar y de la complejidad de la definición del boletín, disponiéndose de **64Kbytes** de memoria.

- Número de **campos o líneas programables por cada boletín: 8.**
- Número máximo de **dígitos programables por cada línea del boletín: 10.**
- Número máximo de **dígitos por boletín** (el total de todas las líneas): **28.**
- Número máximo de **caracteres por mensaje de producción: 8.**
- Tipo de datos: **alfanuméricos mediante pistola de código de barras y sólo numérico mediante teclado**
- Autonomía de **2666 marcajes de producción u 8000 de presencia/acceso.**
- Permite la **conexión de una sirena** para toques programados en distintos días de la semana (50 toques diarios).
- Número de **códigos de acceso particulares programables: 1.000.** Referenciando a un código genérico o con una programación particularizada: Con P.I.N , código personal, puertas afectadas, antipassback, franjas horarias, días de la semana, fecha de caducidad y contador limitador de accesos.
- Número de **programaciones de acceso genéricos: 500.** Con P.I.N, puertas afectadas, franjas horarias, días de la semana y fecha de caducidad.
- Número de **mensajes personales programables: 1.000,** de 31 caracteres por mensaje.
- Número de **usuarios: 1.000,** con permisos y funciones configurables a voluntad: Autorización a fichar en un lugar, autorización a fichar por teclado, tarjeta o huella, mensaje personal, Introducción de incidencias por medio del teclado o con tarjetas.
- **Analizador** de marcajes.
- Número de **mensajes de voz: 15.**
- **Multiidioma:** Catalán, Castellano, Inglés.
- **Reloj de precisión** con calendario perpetuo y detección automática de años bisiestos.
- **Termómetro** en ° C (Centígrados) y en ° F (Fahrenheit). Rango: de -55°C a 125°C / de -67°F a 257°F. Resolución: 0,25°C / 0,45°F.
- **Indicación visual y acústica** de marcaje correcto y el nombre del trabajador.
- **Cambio de hora automático verano/invierno** programable.
- Supervisor de buen funcionamiento mediante circuito **"watch dog".**
- **Batería de mantenimiento** de Litio, de 2 años de duración con la terminal apagada y 10 años si está encendida.
- **Batería de funcionamiento** de NiMH, de 6 horas de autonomía. Indicador de funcionamiento con la batería de emergencia.
- Transmisión con el ordenador: **RS232** (máx. 20 mts.), **RS422** (máx.: 1 Km.), Vía Módem: **analógico, GSM, GPRS.** Con otras terminales y lectoras externas **RS485** (máx.: 1 Km.) y **Ethernet 10/100 Base T (TCP/IP).**
- Número máximo de **periféricos/terminales conectables** al bus RS-485: **30**
- Lector de **tarjetas de proximidad** tipos 4102 y T5557.
- **Formato de tarjeta configurable** (pueden utilizarse tarjetas bancarias si se utiliza lector de tarjetas magnéticas).
- Posibilidad de actualización del firmware (programa del terminal) desde red Ethernet, internet o puerto RS-232.
- **Dimensiones:** 177(An) x 220(Al) x 84(F) mm.
- **Peso:** 1 a 1,5 Kg, según opciones.
- Tensión de alimentación: **90 – 240 VAC / 50 – 60 Hz / 12 VDC.**
- **Opciones:** *Lectora de tarjetas magnéticas (pista 2), lector de huellas dactilares, lector de código de barras para códigos de producción y marcaje por señal externa.*

Características de lectura del modelo con lector de huella dactilar

- **Número máximo de huellas: 1.910**
- **Número de huellas registrables por persona: 2**
- **Modos de funcionamiento:** Indistintamente **VERIFICACIÓN** e **IDENTIFICACIÓN** o sólo **VERIFICACIÓN**, siendo:
VERIFICACIÓN: Introducción del código personal antes de colocar el dedo en el lector de huellas.
IDENTIFICACIÓN: Colocación directa del dedo en el lector de huellas, sin introducir el código personal.
- **Tiempo medio de lectura** de una huella sin error: **2 segundos**, hasta 1000 huellas.



Ejemplo de conexiones de terminales y periféricos en el bus RS-485